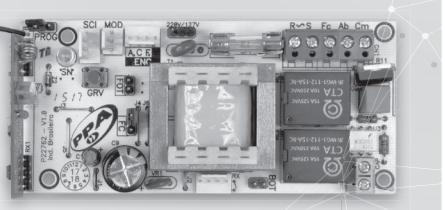


FACILITY CONNECT

TECHNICAL MANUAL



WARNING
Do not use the equipment without referring to this manual first.



P05628 - Rev.3

IMPORTANT SAFETY INFORMATION

Please, closely read and follow all the instructions herein in order to use the product properly as well as to ensure an appropriate installation. All data contained herein are merely informative. We reserve the right to change our products, as well as specifications and features, at our sole discretion without prior notice.

QUICK REFERENCE GUIDE FOR THE PROGRAMMING INDEX THROUGH A REMOTE CONTROL

Simultaneously press the two buttons of the remote control (the number of times specified below). It is necessary that at least one of the buttons have been added:

Once: ECU automatic programming (complete cycle).

Twice: ECU automatic programming starting by the pause adjustment.

3 times: Erasing all remote controls from the memory.

4 times: Default factory settings (Reset).

5 times: Torque control adjustment (opening/closing).

6 times: End-of-stroke position adjustment (opening/closing).

7 times: End-of-stroke limit adjustment (opening/closing).

8 times: Torque control adjustment when opening/closing.

9 times: Brake activation time adjustment.

10 times: Selecting type of remote control code (fixed/rolling).

11 times: Selecting type of relay module (electromagnetic lock, courtesy light or traffic light).

1. MAIN FEATURES

- Digital / Analog end-of-stroke system.
- RF 433.92 MHz Receiver Module.
- Rolling Code / Fixed code up to 160 different and button-independent remote controls.
- Automatic path acquiring.
- Selection of automatic / semi-automatic mode through remote control, external program switch and bluetooth.
- Programming of the pause time interval for automatic closing through remote control, external program switch and bluetooth (maximum time = 4.00 minutes).
- Electronic clutch (strength) adjustment through remote control, external program switch and bluetooth.
- A command to erase all remote controls through remote control, external program switch and bluetooth.
- A command to set the ECU (Default factory settings) through remote control, external program switch and bluetooth.
- Output for Courtesy light, Traffic light and Electromagnetic lock relay module.
- Input for an external program switch as a programming device or bluetooth for accessing and programming.
- Input for photocell.
- Input for loose RF receiver.
- Input for pushbutton.
- Delay time interval for opening with a traffic light on.

2. DEFAULT FACTORY SETTINGS

- Strength = maximum.
- Closing = Semiautomatic mode (Push-to-close).
- Strength of torque control when opening = Level 8.
- Strength of torque control when closing = Level 5.
- Strength of torque control when opening (path acquiring) = Level 11.
- Strength of torque control when closing (path acquiring) = Level 7.
- End-of-stroke system = It depends on the FC jumper setting:
 - If the FC jumper is open = Analog end-of-stroke, then:
 - Brake time (opening / closing) = 200 milliseconds.
 - Opening / Closing time = 60 seconds
 - If the FC jumper is closed = Digital end-of-stroke, then:
 - Brake time (opening / closing) = Off.
 - Path = 0.
- End-of-stroke limit = Path/16
- Opening End-of-stroke setback = 0 pulse.
- Closing End-of-stroke setback = 0 pulse.
- Relay module output = Electromagnetic lock

WARNING: When the electromagnetic lock is enabled, the courtesy light and traffic light are disabled.

In order to reset the settings for the default factory ones:

- The gate must be still and must not be counting the pause time for automatically closing.
- With the FC jumper, chose the type of end-of-stroke: Analog (open FC jumper) or Digital (closed FC jumper).
- Close the PROG jumper. The green SN LED will be dimly lit.
- Simultaneously press and release the two buttons of the (added) remote control 4 times. The SN LED will flash whenever the buttons are released. Wait 5 seconds.
- The SN LED will flash 4 times confirming that the ECU has been reset.
- Open the PROG jumper.

Decreasing the strength: Hold and release the left button of the remote control and check the strength again. If necessary, one can pausingly press and release the left button a few times until the desired adjustment.

Increasing the strength: Hold and release the right button of the remote control and check the strength again. If necessary, one can pausingly press and release the right button a few times until the desired adjustment.

WARNING: If the type of end-of-stroke used is the digital one, after programming the "Default Factory Settings", the path acquiring is necessary. Otherwise, the ECU will operate with a minimum path distance of 100 pulses.

WARNING: If the type of end-of-stroke used is the digital one, after programming the "Default Factory Settings", the path acquiring is necessary. Otherwise, the ECU will operate with a minimum path distance of 100 pulses.

1. IMPORTANTE

- After installing the ECU on the operator, a path acquiring is necessary for a proper operation.
- If the type of end-of-stroke is the digital one, whenever the ECU is activated (first command after a power cut), the motor will be activated (Torque control mode) for opening until it reaches the mechanical opening stop plate. Once it has been done, the operation will be normal.
- If the type of end-of-stroke is the digital one, whenever it is necessary to reverse the rotation of the motor, (black and red wires), the ECU must be turned off. After the first command, following the reactivation, the operation procedure will be identical to the previous one. It is not necessary to reverse the encoder position, since the ECU corrects its position automatically.
- It is necessary to reverse the direction of the motor rotation in order to adequately the ECU operation to the gate position. Failure to observe this item can result in inappropriate operation, since the operation logic for commands and photocell may be reversed.
- When using the digital end-of-stroke, while acquiring the path close to the end-of-stroke, the motor is operating in torque control mode, i.e., the motor keeps continuously switching on and off.
- Maximum pause time interval is 4 minutes.
- When using the digital end-of-stroke, if an equipment has low strength when acquiring the path, one should interrupt the process and enter the programming mode to increase the acquiring torque control strength (simultaneously press the two buttons of the remote control 8 times).
- In order to perform any step when programming the ECU, only by opening the PROG jumper.
- During the programming process, only a remote control added to the memory and which has started the programming is able to interfere or change the setting parameters. In order to change the ECU programming with another added remote control, one must restart the entire programming process.

6. AUTOMATIC PROGRAMMING OF THE ECU (FROM PAUSE ADJUSTMENT ON)

- Close the PROG jumper. The green SN LED will be dimly lit.
- Simultaneously press and release the two buttons of the (added) remote control twice. The SN LED will flash whenever the buttons are released. After 5 seconds, the ECU will enter automatic programming mode (see item 5 from the previous topic – Automatic programming of the ECU (Complete Cycle)).

7. ERASING ALL REMOTE CONTROLS FROM THE MEMORY

- The gate must be still and must not be counting the pause time for automatically closing.
- Close the PROG jumper. The green SN LED will be dimly lit.
- Press and hold the button of the remote control. The green SN LED must keep flashing.
- Press and release the GRV button; check the SN LED:
 - If the SN LED flashes once:** The button of the remote control has been added.
 - If the SN LED flashes twice:** The button of the remote control is already added.
- Open the PROG jumper.

8. ERASING ALL REMOTE CONTROLS

- The gate must be still and must not be counting the pause time for automatically closing.
- Close the PROG jumper. The green SN LED will be dimly lit.
- Simultaneously press and release the two buttons of the (added) remote control twice. The SN LED will flash whenever the buttons are released. Wait 5 seconds.

9. ADJUSTMENT OF THE INDEPENDENT OPENING / CLOSING END-OF-STROKE LIMIT

- In order to start the automatic path acquiring, one must press and release the GRV button. The SN LED will flash once.
- Close the PROG jumper.
- Choose the end-of-stroke option through the FC jumper:
 - FC open:** Analog end-of-stroke.
 - FC closed:** Digital end-of-stroke.

10. ADJUSTMENT OF THE INDEPENDENT TORQUE CONTROL STRENGTH FOR OPENING AND CLOSING

The ECU will keep 'pulsating' the motor, i.e., it will rapidly keep switching it on and off, so that it has strength even with a low rotation.

The torque control must be adjusted according to the gate weight, in order to properly open and close it.

- The gate must be still and must not be counting the pause time for automatically closing.
- Close the PROG jumper.
- Simultaneously press and release the two buttons of the (added) remote control 3 times. The SN LED will flash whenever the buttons are released. Wait 5 seconds.

11. ADJUSTMENT OF THE INDEPENDENT TORQUE CONTROL STRENGTH FOR OPENING AND CLOSING WHEN ACQUIRING THE PATH

- In order to start the automatic path acquiring, one must press and release the GRV button. The SN LED will flash once.
- Close the PROG jumper.
- Simultaneously press and release the two buttons of the (added) remote control 8 times. The SN LED will flash whenever the buttons are released. After 5 seconds, the ECU will enter automatic programming mode.

12. INDEPENDENT BRAKE ACTIVATION TIME FOR OPENING AND CLOSING

This type of adjustment allows one to either turn the brake off or count the time to activate it.

- The gate must be still and must not be counting the pause time for automatically closing.
- Close the PROG jumper. The green SN LED will be dimly lit.
- Simultaneously press and release the two buttons of the (added) remote control 9 times. The SN LED will flash whenever the buttons are released. Wait 5 seconds.

13. CHOOSING THE TYPE OF REMOTE CONTROL (FIXED CODE / ROLLING CODE)

- In order to choose the type of remote control, one must press and release the GRV button. The SN LED will flash once.
- Close the PROG jumper.
- Simultaneously press and release the two buttons of the (added) remote control 10 times. The SN LED will flash whenever the buttons are released. Wait 5 seconds.

14. CHOOSING THE FUNCTION OF THE RELAY MODULE

- The gate must be still and must not be counting the pause time for automatically closing.
- Close the PROG jumper.
- Simultaneously press and release the two buttons of the (added) remote control 11 times. The SN LED will flash whenever the buttons are released. Wait 5 seconds.

15. EXTERNAL PROGRAM SWITCH

It is used for programming the internal functions in a quicker and independent way.

- Function of the buttons:
 - = Go forward;
 - = Go back;
 - = Increase the value of the function.
 - = Decrease the value of the function.
 - = Two buttons simultaneously pressed to activate the motor.

16. ADJUSTING THE BRAKE TIME (SN LED FLASHES RAPIDLY)

- Decreasing the brake time (SN LED flashes rapidly) or turn it off (SN LED flashes slowly): Press the left button of the remote control until one reaches the desired adjustment.
- Increasing the brake time (SN LED flashes rapidly): Press the right button of the remote control until one reaches the desired adjustment.

17. ACQUIRING REMOTE CONTROLS

- It is not necessary to close the ECU's PROG jumper.
- Press and hold the button of the remote control.

18. INCREASING THE VALUE OF THE FUNCTION

- (+) button used for adding new remote controls
- SNL (presente) = present
- GRAVAR (TX) = gravar
- TX GRAVADO = já gravado
- MEMORIA = cheia

19. DECREASING THE VALUE OF THE FUNCTION

- (+) button used for starting the automatic path acquiring.
- PERCURSO (iniciar (+)) = iniciar

20. INCREASING THE PAUSE TIME

- Decrease time every 10 seconds
- Increase time every 10 seconds

21. DECREASING THE PAUSE TIME

- Decrease time every 10 seconds
- Increase time every 10 seconds

22. RESTORING THE DEFAULT FACTORY SETTINGS

- (+) button used for restoring the default factory settings
- PADRAO FABRICA (default (+)) = default

23. INCREASING THE VALUE OF THE FUNCTION

- Decrease time every 100 milliseconds
- Increase time every 100 milliseconds

24. DECREASING THE VALUE OF THE FUNCTION

- Decrease time every 100 milliseconds
- Increase time every 100 milliseconds

25. RESTORING THE DEFAULT FACTORY SETTINGS

- Decrease time every 100 milliseconds
- Increase time every 100 milliseconds

26. INCREASING THE VALUE OF THE FUNCTION

- Decrease time every 100 milliseconds
- Increase time every 100 milliseconds

27. DECREASING THE VALUE OF THE FUNCTION

- Decrease time every 100 milliseconds
- Increase time every 100 milliseconds

28. RESTORING THE DEFAULT FACTORY SETTINGS

- Decrease time every 100 milliseconds
- Increase time every 100 milliseconds

29. INCREASING THE VALUE OF THE FUNCTION

- Decrease time every 100 milliseconds
- Increase time every 100 milliseconds

30. DECREASING THE VALUE OF THE FUNCTION

- Decrease time every 100 milliseconds
- Increase time every 100 milliseconds

31. RESTORING THE DEFAULT FACTORY SETTINGS

- Decrease time every 100 milliseconds
- Increase time every 100 milliseconds

32. INCREASING THE VALUE OF THE FUNCTION

- Decrease time every 100 milliseconds
- Increase time every 100 milliseconds

33. DECREASING THE VALUE OF THE FUNCTION

- Decrease time every 100 milliseconds
- Increase time every 100 milliseconds

34. RESTORING THE DEFAULT FACTORY SETTINGS

- Decrease time every 100 milliseconds
- Increase time every 100 milliseconds

35. INCREASING THE VALUE OF THE FUNCTION

- Decrease time every 100 milliseconds
- Increase time every 100 milliseconds

36. DECREASING THE VALUE OF THE FUNCTION

- Decrease time every 100 milliseconds
- Increase time every 100 milliseconds

37. RESTORING THE DEFAULT FACTORY SETTINGS

- Decrease time every 100 milliseconds
- Increase time every 100 milliseconds

38. INCREASING THE VALUE OF THE FUNCTION

- Decrease time every 100 milliseconds
- Increase time every 100 milliseconds

39. DECREASING THE VALUE OF THE FUNCTION

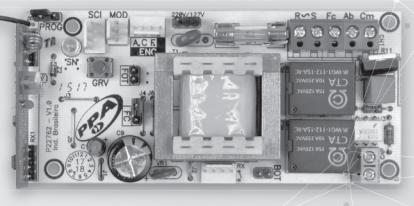
- Decrease time every 100 milliseconds
- Increase time every 100 milliseconds

40. RESTORING THE DEFAULT FACTORY SETTINGS

- Decrease time every 100 milliseconds
- Increase time every 100 milliseconds

CENTRAL FACILITY CONNECT

MANUAL
TÉCNICO



P05628 - Rev.3

ATENCIÓN
No utilice el equipo sin antes leer el manual de instrucciones.

CPA

COMODIDAD Y SEGURIDAD

IMPORTANT

Por favor, lea este manual con atención para un uso correcto y para garantizar la instalación adecuada del automatizador. Todos los datos de este manual son meramente informativos. Se reservan todos y cualquier cambio técnico al producto, sin previo aviso.

GUÍA DE CONSULTA RÁPIDA DE LOS ÍNDICES DE PROGRAMACIÓN

Presione simultáneamente los 2 botones del transmisor (el número de veces indicado a continuación). Es necesario que al menos uno de los botones esté grabado:

1 vez: Programación automática de la central (ciclo completo).

2 veces: Programación automática de la central iniciando el ajuste de Pausa.

3 veces: Apagando todos los transmisores de la memoria.

4 veces: Ajustes predeterminados de fábrica (Reset).

5 veces: Ajuste del torque pulsante (apertura / cierre).

6 veces: Ajuste de la posición del final de carrera (apertura / cierre).

7 veces: Ajuste del límite de fin de carrera (apertura / cierre).

8 veces: Ajuste del torque pulsante en la memorización (apertura / cierre).

9 veces: Ajuste del tiempo de funcionamiento del freno.

10 veces: Seleccionar el tipo del transmisor (fijo / rotativo).

11 veces: Seleccionar el tipo de módulo de relé (traba, luz de garaje o señalera).

1. PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Sistema de fin de carrera digital / analógico.
- Módulo receptor RF 433,92 MHz.

- Rolling Code hasta 160 transmisores de código fijo o rotativo diferentes e independientes de los botones.

- Memorización automática de recorrido.

- Selección del modo automático o semiautomático a través del transmisor, programador externo y bluetooth.

- Programación del tiempo de pausa para cierre automático a través del transmisor (máximo = 4,0 min).

- Ajuste del embrague electrónico (fuerza) a través del transmisor, programador externo y bluetooth.

- Comando para borrar todos los transmisores a través del transmisor, programador externo y bluetooth.

- Comando para configurar la central (estándar de fábrica) a través del transmisor, programador externo y bluetooth.

- Salida para módulo de relé Luz de Garaje, Señalera o Traba.

- Entrada para dispositivo externo selector como programador o bluetooth para acceso y también programador.

- Entrada para fotocélula.

- Entrada para receptor separado RF.

- Entrada para la botonera.

- Tiempo de retardo para apertura con señalera.

2. CONFIGURACIONES DEFAULT (ESTÁNDAR DE FÁBRICA)

- Fuerza = Máximo.

- Cierre = Semiautomático.

- Fuerza del torque pulsante (apertura) = Nivel 8.

- Fuerza del torque pulsante (cierre) = Nivel 5.

- Fuerza del torque pulsante en la memorización (apertura) = Nivel 11.

- Fuerza del torque pulsante en la memorización (cierre) = Nivel 7.

- Sistema de fin de carrera = Dependiente de la configuración del jumper FC.

- Si el jumper FC abierto = Fin de curso analógico, entonces:

- *Tiempo de freno (apertura / cierre) = 200 msec.

- *Tiempo A / F = 60seg.

- Si el jumper FC cerrado Fin de carrera digital, entonces:

- *Tiempo de freno (apertura / cierre) = Desactivado.

- *Recorrido = 0.

- Límite de fin de carrera = Recorrido / 16

- Retroceso FCA = 0 pulsos.

- Retroceso FCF = 0 pulsos.

- Salida del módulo relé = Traba

NOTA: Cuando la traba esté prendida, la luz de garaje y señalera estarán deshabilitadas.

Para reanudar la configuración predeterminada de fábrica:

- El portón debe estar parado y no estar temporizado para el cierre automático.

- En el jumper FC, seleccionar el final de carrera: Analógico (FC abierto) o Digital (FC cerrado).

- Cerrar el jumper PROG. El LED verde SN deberá quedar débilmente encendido.

- Presione y suelte simultáneamente los 2 botones del transmisor (grabado) 4 veces. El LED SN parpadeará cada vez que se liberan los botones. Esperar 5 segundos.

- El LED SN parpadeará 4 veces confirmando el Reset de la central.

6. Abra el jumper PROG.

NOTA: si el sistema fin de carrera digital, después de la programación del tema "Configuración predeterminada", es necesaria la memorización del recorrido. En caso contrario, la central funcionará con un recorrido mínimo de 100 pulsos.

IMPORTANT

- Después de la instalación de la central en el automatismo, es necesaria la memorización del recorrido para el correcto funcionamiento.

- En el caso de Fin de Carrera Digital, cuando la central es conectada (primer mando después de corte de energía), el motor será accionado (modo torque pulsante) para cerramiento hasta encontrar el stop mecánico de cierre. Hecho esto, el funcionamiento será normal.

- En el caso de Fin de Carrera Digital, siempre que sea necesario invertir la rotación del motor (cables negro y rojo), la central deberá apagarse. Después del primer comando para recordarla, el procedimiento de funcionamiento será idéntico al tema anterior. No es necesario invertir la posición del encoder, pues la central corrige la posición automáticamente. La inversión del sentido de rotación del motor se hace necesaria para adecuar el funcionamiento de la central a la posición del portón. La no observación de este item puede acarrear el funcionamiento inadecuado del automatizador, invirtiendo la lógica de funcionamiento para los mandos y la fotocélula.

- En el caso de Fin de Carrera Digital, cuando se comueve el recorrido o cerca del final de carrera, el motor funcionará en modo de torque pulsante, es decir, el motor se encenderá y apagará continuamente.

- El tiempo de pausa máximo es de 4 minutos.

- En el caso de Fin de Carrera Digital, en equipamientos que estén presentando poca fuerza para aprender el recorrido, debemos abortar el proceso y entrar en la programación para aumentar la fuerza de torque pulsante en la memorización (presumiendo simultáneamente los 2 botones del transmisor por 8 veces).

- Para realizar cualquier de los pasos de programación en la central de mando, no es necesario grabar las 2 teclas del transmisor. Sólo con una de las teclas grabadas, podemos acceder a todas las funciones de la electrónica.

- Cuando el jumper PROG esté abierto, el botón GRV funciona como un mando para abrir / cerrar el portón.

3. GRABAR TRANSMISORES

La central permite grabar hasta 160 transmisores diferentes e independientes de los botones.

Para grabar transmisores:

- El portón debe estar parado y no estar temporizado para el cierre automático.

- Cierre el jumper PROG. El LED verde SN deberá quedar débilmente encendido.

- Presione y mantenga presionado el botón del transmisor. El LED verde debe parpadear.

- Presione y suelte el botón GRV y verifique el LED SN:

- Si el LED SN parpadea 1 vez: Grabó el botón del transmisor.

- Si el LED SN parpadea 2 veces: El botón del transmisor ya está grabado.

- Si el LED SN parpadea 3 veces: La memoria está llena.

- Liberar el botón del transmisor.

- Para grabar otros botones de transmisores, continúe desde el paso 3.

7. Para finalizar la operación, abra el jumper PROG.

4. SELECCIONANDO SISTEMA DE FIN DE CARRERA DIGITAL O ANALÓGICO

1. El portón debe estar parado y no temporizarse para el cierre automático.

2. Mantener el jumper PROG abierto.

3. Seleccionar la opción de fin de carrera a través del papel FC:

FC Abierto: Fin de Carrera Analógico.

FC Cerrado: Fin de Carrera Digital.

4. Después de la selección del sistema de fin de carrera, será necesario la memorización automática de recorrido. En caso contrario, si se selecciona Fin de Carrera Digital, la central funcionará con un recorrido mínimo de 100 pulsos o, si se selecciona Fin de Carrera Analógico, el tiempo de apertura / cierre será de 120 segundos.

5. PROGRAMACIÓN AUTOMÁTICA DE LA CENTRAL (CICLO COMPLETO)

1. El portón debe estar abierto.

2. Cierre el jumper PROG. El LED verde SN deberá quedar débilmente encendido.

3. Presione y suelte simultáneamente los 2 botones del transmisor (grabado) una sola vez. El LED SN parpadeará cuando se sueltan los botones. Después de 5 segundos, la central entrará en modo de programación automática (véase desde el paso 5 del tema anterior - Programación automática de la central (ciclo completo)).

6. PROGRAMACIÓN AUTOMÁTICA DE LA CENTRAL (A PARTIR DEL AJUSTE DE PAUSA)

1. Cierre el jumper PROG. El LED verde SN deberá quedar débilmente encendido.

2. Presione y suelte simultáneamente los 2 botones del transmisor (grabado) 10 veces. El LED SN parpadeará cada vez que se sueltan los botones. Después de 5 segundos, la central entrará en modo de programación automática (véase desde el paso 5 del tema anterior - Programación automática de la central (ciclo completo)).

7. BORRANDO TODOS LOS TRANSMISORES DE LA MEMORIA

1. El portón debe estar parado y no temporizarse para el cierre automático.

2. Cierre el jumper PROG. El LED verde SN deberá quedar débilmente encendido.

3. Presione y mantenga presionado el botón del transmisor. El LED verde debe parpadear.

4. Presione y suelte el botón GRV y verifique el LED SN:

- Si el LED SN parpadea 1 vez: Grabó el botón del transmisor.

- Si el LED SN parpadea 2 veces: El botón del transmisor ya está grabado.

- Si el LED SN parpadea 3 veces: La memoria está llena.

- Liberar el botón del transmisor.

- Para grabar otros botones de transmisores, continúe desde el paso 3.

5. Para finalizar la operación, abra el jumper PROG.

8. AJUSTE DE LA FUERZA DEL TORQUE PULSANTE INDEPENDIENTE PARA APERTURA Y CIERRE

La central quedará pulsando el motor es decir, quedará encendido y apagado rápidamente de modo que tenga fuerza en baja rotación.

Dependiendo del peso del portón, el torque deberá ajustarse para moverlo.

1. El portón debe estar parado y no temporizarse para el cierre automático.

2. Mantener el jumper PROG abierto.

3. Seleccionar la opción de fin de carrera a través del papel FC:

FC Abierto: Fin de Carrera Analógico.

FC Cerrado: Fin de Carrera Digital.

4. Después de la selección del sistema de fin de carrera, será necesario la memorización automática de recorrido. En caso contrario, si se selecciona Fin de Carrera Digital, la central funcionará con un recorrido mínimo de 100 pulsos o, si se selecciona Fin de Carrera Analógico, el tiempo de apertura / cierre será de 120 segundos.

9. AJUSTE DE LA POSICIÓN DEL FIN DE CARRERA DE APERTURA / CIERRE

Este tipo de ajuste permite avanzar o retroceder gradualmente el final de carrera, independiente para el stop de apertura y cierre.

1. El portón debe estar parado y no temporizarse para el cierre automático.

2. Cerrar el jumper PROG. El LED verde SN deberá quedar débilmente encendido.

3. Presione y suelte simultáneamente los 2 botones del transmisor (grabado) 4 veces. El LED SN parpadeará cada vez que se liberan los botones. Esperar 5 segundos.

4. El LED SN parpadeará 4 veces confirmando el Reset de la central.

10. AJUSTE DEL LÍMITE DE FIN DE CARRERA INDEPENDIENTE DE APERTURA / CIERRE

El límite de fin de carrera es la distancia que falta para alcanzar el stop mecánico. La central quedará monitorizando continuamente la posición del portón y cuando alcance este límite, el modo de torque pulsante se conecta para reducir la velocidad y se para a stop suavemente.

1. El portón debe estar parado y no temporizarse para el cierre automático.