

RECEPTOR ALCANCE

433,92 MHz

Alimentación positiva:

Corriente continua: 12Vdc

Corriente alterna: 12Vac hasta 18Vac

Capacidad máxima:

CF: 328 controles remotos

CR: 164 controles remotos

Configuración de las Salidas:

Bloque terminal A: Normalmente Abierto

Bloque terminal C: Común

Bloque terminal F: Normalmente Cerrado

Configuración de los jumpers:

- RET

Abierto: pulso

Cerrado: retención

- CF/CR

Abierto: Código Fijo

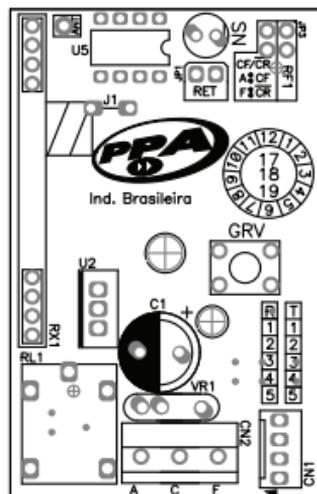
Cerrado: Código Variable

Inicializar / Borrar la memoria de los controles remotos:

- 1) Elija el tipo de código (fijo o variable);
- 2) Mantenga el botón del control remoto presionado;
- 3) Mantenga el botón GRV presionado;
- 4) Suelte el botón del control remoto;
- 5) Después de 10 segundos, el LED parpadea 3 veces;
- 6) Suelte el botón GRV.

Agregar botón de los controles remotos:

- 1) Mantenga el botón del control remoto presionado;
- 2) Apriete y suelte el botón GRV;
- 3) Suelte el botón del control remoto.



-
- 1 Tornillo 1 = VCC (positivo)
 - 2 Tornillo 2 = VCC (positivo)
 - 3 Tornillo 3 = GND (negativo)
 - 4 Tornillo 4 = CMD (comando)



PLAZO DE GARANTÍA

MOTOPPAR, Industria y Comercio de Automatizadores Ltda., localizada en la Avenida Dr. Labieno da Costa Machado nº 3526, Distrito Industrial, Garça/SP Código Postal 17.400-000, CIF 52.605.821/0001-55, Registro Estadual 315.011.558.113 garantiza este equipo contra defectos de proyectos, fabricación y montaje que se lo hagan impropios o inadecuados al consumo a cual se destina por el plazo legal de 90 (noventa) días desde la fecha de adquisición. Para tomar la garantía viable y exigible, se debe observar las orientaciones de instalación. Si existe una necesidad legal, una persona habilitada y con capacitación técnica debe ser contratada para instalar el producto, con su respectiva recolección da Anotación de Responsabilidad Técnica.

En caso de defecto, en el período cubierto por la garantía, la responsabilidad de MOTOPPAR se queda restringida a la reparación o reemplazo del equipo por ella fabricada, lo que no incluye los costes de traslado y reinstalación, así como el transporte hasta la sede del fabricante.

Como consecuencia de la credibilidad y de la confianza depositada en los productos MOTOPPAR, añadimos al anteriormente descrito más 275 días, alcanzando el total de 1 (un) año, igualmente contados desde que la fecha de adquisición pueda ser comprobada por el consumidor a través de comprobante de compra. En este período adicional de 275 días, las visitas y los transportes para eventuales reparaciones de los productos serán cargados. En las localidades donde haya servicios autorizados, los gastos de transporte del equipo y/o técnico también son responsabilidad del propietario.

La reparación o reemplazo del equipo no proroga el plazo de garantía.

Esta garantía perderá su validez si el producto:

- Sufir daños provocados por accidentes o agentes de la naturaleza, como relámpagos, inundaciones, desmoronamientos, fuego etc.
- Sea instalado en red eléctrica inadecuada o en desacuerdo con cualquiera de las instrucciones de instalación descritas en el manual;
- ha sufrido descargas eléctricas que afecten su funcionamiento;
- No sea usado para lo que ha sido proyectado;
- No sea usado en condiciones normales o sea dañado por vandalismo;
- Sufir daños causados por accesorios o equipos conectados al producto u otros dispositivos periféricos de otros fabricantes que hagan con que el producto se quede inoperativo;
- interrupción de uso, que tome el equipo obsoleto o desactualizado así implicando problemas de funcionamiento;
- desatención a la fecha de caducidad y manutención del funcionamiento de las baterías.

Recomendación:

Recomendamos que la instalación y mantenimientos del equipo sean efectuados por servicio técnico autorizado PPA.

Una instalación realizada por otra parte implicará en la exclusión de la garantía en consecuencia de defectos causados por la instalación inadecuada.

Solamente un técnico especializado PPA está habilitado a abrir, remover, sustituir piezas o componentes, así como arreglar los defectos cubiertos por la garantía, siendo que, el incumplimiento de este y cualquier utilización de piezas no originales observadas en el uso, implicará en la exclusión de la garantía por parte del consumidor.

Hay limitaciones en el sistema de alarma caso las informaciones no estén siendo transmitidas por líneas de teléfono o que estén fuera de servicio. Así, se recomienda mantener las líneas de teléfono en buen funcionamiento con manutención adecuada, tanto como la red eléctrica.

Si hubiera cortes en el suministro de energía eléctrica o servicios telefónicos o cualquier motivo que interrumpa esos servicios y que eventualmente afecten el buen y práctico funcionamiento de los equipos, eso eximirá cualquier responsabilidad de lo fabricante. Entonces, recomendamos atención especial al suministro de esos servicios. Recomendamos aún una manutención periódica o programada (cada 30 días), con visita do técnico que ha instalado el producto.

Los productos tienen únicamente la función de reducir o prevenir riesgo (como en caso de hurto o robo) pero no garantizan que estos eventos no ocurran. Son productos destinados a un medio y no a un resultado, por lo tanto, le recomendamos que, mismo con la instalación de nuestros productos, los consumidores actúen de forma prudente para protegerse y continuar a mantener la seguridad de su vida y patrimonio. Caso el producto presente defecto o funcionamiento anormal, busque el Servicio Técnico.

Comprador: _____

Dirección: _____

Ciudad: _____

Barrio: _____ Código Postal: _____

Revendedor: _____

Teléfono: _____ Fecha de adquisición: ____/____/____

ID: _____